

# 宁波思胜紧固件有限公司

## 产品质量证明书

产品型号		GB/T3632-2008						材质		材料试机械性能										
批号										试验项目	抗拉强度Mpa	屈服强度	伸缩率	断面收缩率						
表面处理		螺栓发黑、螺母、平垫磷皂化						螺栓	35Vb	标准值	1040-1240	≥ 940	≥10	≥42						
性能等级		规格		数量				螺母	45#	实测值	1124	1050	12.5	55.2						
10.9S		M20						垫圈	45#											
螺栓化学成份								螺母化学成份					垫圈化学成份							
标准值	C%	Si%	Mn%	Ti%	B%	P%	S%	标准值	C%	Si%	Mn%	P%	S%	标准值	C%	Si%	Mn%	P%	S%	
	0.32 ~0.40	0.17 ~0.37	1.30 ~0.70	≤ 0.015	≤ 0.015	≤ 0.025	≤ 0.025		0.42 ~0.50	0.17 ~0.37	0.50 ~0.80	≤ 0.040	≤ 0.040		0.42 ~0.50	0.17 ~0.37	0.50 ~0.80	≤ 0.040	≤ 0.040	
实测值	0.36	0.25	0.56	0.011	0.009	0.019	0.021	NO. 1	0.46	0.28	0.65	0.032	0.015	NO. 1	0.48	0.25	0.68	0.019	0.018	
螺栓实物机械性能						螺母机械性能				垫圈机械性能				螺栓、螺母、垫圈的型试尺寸，螺纹精度和机械能符合GB/T3632-2008, 检测合格，准予出厂  宁波思胜紧固件有限公司 NINGBO SISHENG FASTENER CO., Ltd. 质量检验						
试验项目		楔负载		芯部硬度		试验项目		保证载荷		硬度		实验项目							硬度	
标准值		477-569KN		33-39HRC		标准值		477KN		98HRB -32HRC		标准值							35-45HRC	
NO. 1		526		35		NO. 1		合格		27		NO. 1							38	
NO. 2		542		37		NO. 2		合格		26		NO. 2							42	
NO. 3		487		36		NO. 3		合格		28		NO. 3							37	
NO. 4		490		40		NO. 4		合格		28		NO. 4							44	
NO. 5		511		39		NO. 5		合格		27		NO. 5							36	
NO. 6		499		37		NO. 6		合格		26		NO. 6							42	
NO. 7		538		36		NO. 7		合格		26		NO. 7							43	
NO. 8		550		35		NO. 8		合格		27		NO. 8		38						
连接副轴力系数																				
轴力		NO. 1	NO. 2	NO. 3	NO. 4	NO. 5	NO. 6	NO. 7	NO. 8											
实测值		318	325	335	332	338	334	319	334											
轴力		标准值		标准偏差		标准值		≤22.5		实测温度										
平均值		实测值		329		实测值		7.5		25℃										
												出厂日期		年 月 日						

